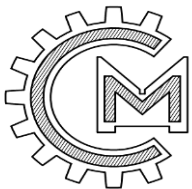


ООО «Специальное машиностроение-СП»



Г. Глазов



ООО «СПЕЦМАШ-СП»

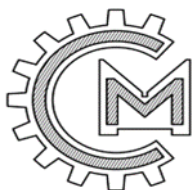
Полное наименование: ООО Специальное машиностроение-СП

Производственные возможности

Созданная в августе 2016 года, на базе крупного расформированного предприятия (завод «ФОРМЗ»), компания Спецмаш-СП обладает большими материальными и техническими ресурсами, в том числе:

- ✓ Производственные площади – 10000 кв.м.
- ✓ Общее количество станочного оборудования - 134 ед.
- ✓ Мостовые краны грузоподъемностью 10 тонн.
- ✓ Козловые краны с нагрузочной площадкой 10 тонн.





ООО «СПЕЦМАШ-СП»

Полное наименование: ООО Специальное машиностроение-СП

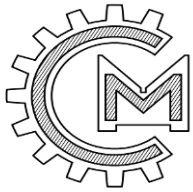
Основная специализация Спецмаш-СП
Обработка металлических изделий,
изготовление нестандартизированного,
емкостного и блочного оборудования,
изготовление металлоконструкций.



Спецмаш-СП имеет три лицензии:

- эксплуатация ядерной установки и радиационного источника;
- изготовление оборудования для ядерных установок по 3 классу безопасности;
- изготовление оборудования для атомных станций по 2 и 3 классу безопасности.





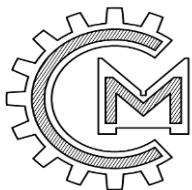
ООО «СПЕЦМАШ-СП»

Основные технологические переделы

1. Заготовительные операции

- Рубка металла на ножницах до 25 мм.
- Резка проката на лентопильном станке до 400 мм.
- Гибка металла на листогибе ЧПУ, толщина гиба до 20 мм., длина 3200 мм.
- Вальцовка на 4-х волковых вальцах до 25 мм., ширина 2000 мм.
- Плазменная резка ЧПУ до 75 мм, газовая резка ЧПУ до 130 мм.
- Лазерная резка ЧПУ до 16 мм.
- Гидроабразивная резка ЧПУ до 200 мм.
- Штамповка, усилие 160 тонн.
- Ковка, молот 100 тонн.





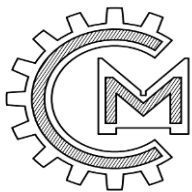
ООО «СПЕЦМАШ-СП»

Основные технологические переделы

2. Механическая обработка

- Токарная обработка: по диаметру до 1000 мм. длиной до 4800 мм.
- Токарно-карусельная обработка: по диаметру до 2400 мм.
- Токарная обработка ЧПУ: по диаметру до 800 мм., длиной до 2880 мм.
- Фрезерная обработка ЧПУ с поворотным столом: длина 1100 мм., ширина 600 мм.
- Фрезеровка до 1300 мм.
- Стrojка до 2800 мм.
- Координатная обработка ЧПУ: X=3000 мм., Y=2400 мм., Z=2000 мм., W=700 мм.
- Шлифовка:
 - Плоскошлифовальная 1500×1600 мм.
 - Круглошлифовальная L=2800 мм.
 - Внутришлифовальная до 400 мм.





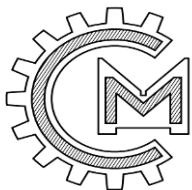
ООО «СПЕЦМАШ-СП»

Основные технологические переделы

3. Сборочно-сварочные работы

- Автоматическая, полуавтоматическая и ручная дуговая сварка, орбитальная сварка, сварка аргонно-дуговая нержавеющей сталей аттестованными специалистами НАКС, сварка алюминия и черных сталей, контактная электросварка.
- Сварка с проведением рентген-контроля, сварка с проверкой образцов на МКК.
- Проверка герметичности сварных швов гидравлическим давлением до 16 МПа, проверка пробой на керосин и наливом.





ООО «СПЕЦМАШ-СП»

Основные технологические переделы

4. Окраска изделий

- Очистка изделий пескоструйной и дробеструйной обработкой.
- Окраска лакокрасочными материалами, порошковая окраска (полимерные покрытия).

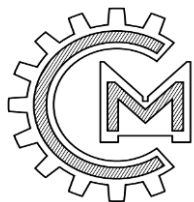
5. Гуммирование и футеровка полиэтиленом

- Гуммирование резиной с последующей вулканизацией под давлением с температурой до 140°С.
- Футеровка полиэтиленом с последующим спеканием.

6. Термообработка (ТВЧ, закалка, цементирование).

7. Электроэрозия: длина 800мм., ширина 630мм, высота 600мм.





ООО «СПЕЦМАШ-СП»

Полное наименование:

Общество с ограниченной ответственностью «Специальное машиностроение-СП»

Управляющий: Богданов Андрей Николаевич

ИНН/КПП: 1837014762/183701001

ОГРН: 1161832072258

Юридический адрес: 427622, Удмуртская Республика, г.Глазов, ул.Белова, д.4, офис 311.

Производственных цех: Удмуртская Республика, г.Глазов, ул.Глиники, 2б.

Секретарь: +7 (34141) 5-39-75

Коммерческий отдел: +7 (952) 408-85-65

Сайт: specmash-sp.ru

E-mail: specmash-sp@mail.ru

